

Этап 4

ПЕРВЫЙ СЛОЙ
ОКРАШИВАНИЯ
СЕКЦИИ С
ПОМОЩЬЮ
АНАФОРЕЗА

Этап 5

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ
СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ
ПОРОШКОВЫМИ
ЭМАЛЯМИ

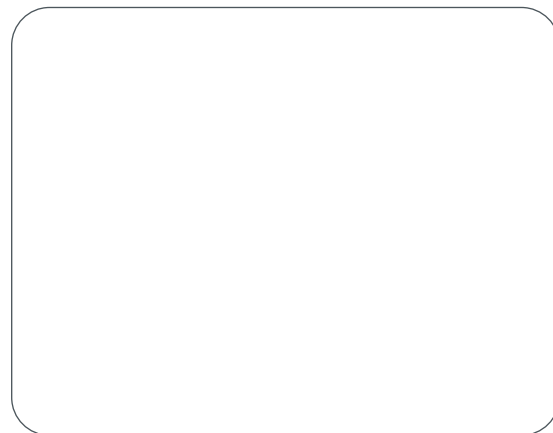


ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Печать партнера



Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 549 - 01 Febbraio 2020 (02/2020)



FONDITAL S.p.A. Società a unico socio
Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy
Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.304
E-mail: info@fondital.it - Web: www.fondital.com

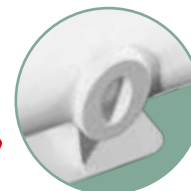
COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

Blitz

Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая
заглушка



RU



www.fondital.com.ru

Этап 3

ПРОМЫВКА И
ХИМИЧЕСКАЯ
АНТИКОРРОЗИОННАЯ
ОБРАБОТКА
ПОВЕРХНОСТЕЙ

Этап 1

НЕОБРАБОТАННАЯ
ЛИТАЯ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ
СЕКЦИЯ

Этап 2

ОБРАБОТАННАЯ
СЕКЦИЯ



Радиатор модели Blitz

Blitz разработан на базе научно-исследовательского проекта, целью которого была оптимизация производительности радиаторов, а именно улучшения его механических и энергетических показателей.

Высокая степень инноваций достигнута благодаря использованию 3-х международных патентов, которыми защищен этот инновационный радиатор. Модель Blitz идеально подходит для замены старых отопительных приборов и для использования в новых низкотемпературных системах отопления.

Все преимущества радиаторов Blitz

- Высокотехнологичный продукт: 3 международных патента
- Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени
- 100% сделано в Италии
- Рабочее давление – 16 бар
- Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- Давление на разрыв: 60 бар
- Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением
- Идеально подходит для систем с низкой температурой
- Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке
- Модульность: подходит для любого пространства



Blitz

Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача ΔT 70K	Максимальное рабочее давление	Вес секции
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	ватт/секц.	бар	кг/секция
BLITZ SUPER B4 350/100	97	407	350	80	G1	0,24	142	16	0,98
BLITZ B3 500/100	97	557	500	80	G1	0,26	180	16	1,25

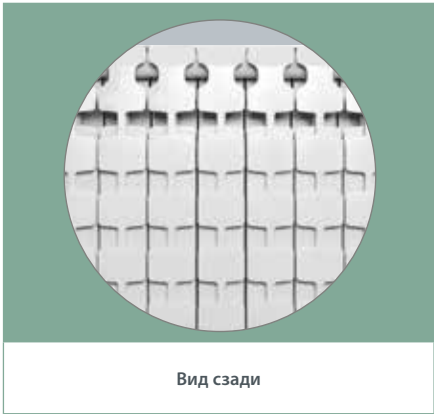
Технические данные подтверждены в соответствии с ГОСТ 31311-2005



Blitz
SUPER B4



Blitz
B3

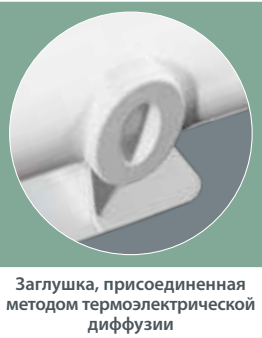


Вид сзади

Blitz – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.

Blitz



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

Fondital представляет новую заглушку - Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.



Радиатор Blitz обеспечен 10-летней гарантией с даты установки (но не более 12 лет со дня продажи) на все виды производственных дефектов при условии, что установка произведена квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований действующих норм монтажа и рекомендаций производителя по установке и эксплуатации, а также при правильном обслуживании.